

PROPOSICIÓN CON PUNTO DE ACUERDO POR EL QUE SE EXHORTA AL SECRETARIO DE AGRICULTURA, GANADERIA, DESARROLLO RURAL, PESCA Y ALIMENTACIÓN A QUE, EN CUMPLIMIENTO AL COMPROMISO HECHO CON LOS PRODUCTORES DEL VALLE DE MEXICALI, AGILICE LA DISTRIBUCION DE LOS RECURSOS NECESARIOS PARA EVITAR QUE LA DEUDA DE LOS AGRICULTORES MEXICALENSES CAIGA EN CARTERA VENCIDA, A CARGO DEL SENADOR FERNANDO CASTRO TRENTI.

HONORABLE ASAMBLEA:

El que suscribe, FERNANDO CASTRO TRENTI, legislador integrante de la LXI Legislatura del H. Congreso de la Unión, a nombre del Grupo Parlamentario del Partido Revolucionario Institucional, con fundamento en lo dispuesto por el artículo 276, numerales 1) y 2) así como el artículo 108 del Reglamento del Senado de la República, me permito someter al Pleno, con carácter de urgente u obvia resolución, la siguiente proposición con punto de acuerdo al tenor de las siguientes:

CONSIDERACIONES

El pasado 4 de abril, un terremoto de 7.2 grados en la escala de Richter, con epicentro en Ciudad Victoria Valle de Mexicali, a escasos kilómetros de la ciudad de Mexicali, sacudió al Estado de Baja California. Este terremoto es el más severo del que se tenga registro en épocas modernas en la zona norte del país.

Toda la zona ha resentido el poder del movimiento telúrico pero, la peor devastación ocurrió en las poblaciones de los ejidos de Nuevo León, El Chimi, Oaxaca, Delta, Zacamoto y Durango, con inundaciones, derrumbes, hundimientos y desplomes de hogares y construcciones.

Casi 24 horas tardó el restablecimiento de energía eléctrica en algunas zonas del casco de la ciudad de Mexicali; otros poblados permanecieron sin luz por días.

El saldo, según autoridades locales de la ciudad, sumó 233 lesionados, 21 incendios en casa habitación, 45 derrumbes; además, en el Valle de Mexicali, 20 mil personas permanecieron por días sin servicio de agua potable. Asimismo, hubo daños en 25 mil hogares y 35 mil personas quedaron damnificadas.

El 7 de abril, debido en parte a las gestiones realizadas por el Senado de la República, la Secretaría de Gobernación emitió la declaratoria de desastre natural para que el Gobierno local pudiese acceder a recursos del FONDEN. En un primer momento, se liberaron 44 millones de pesos para tareas emergentes.

Sin embargo, el gobernador José Guadalupe Osuna Millán, advirtió que la reparación de 150 kilómetros de carreteras que se requieren con urgencia tendrían un costo de alrededor de 450 millones de pesos. El Gobierno del Estado reportó, además, un total de 226 planteles escolares con daños.

Ante esta situación, el Gobierno Federal, a través del Presidente de la República, anunció diversos apoyos fiscales a empresas y personas físicas. En primer lugar, se pospuso la fecha de entrega ante el Servicio de Administración Tributaria de la declaración anual hasta el mes de julio para personas físicas, sin recargo alguno; para empresas y personas morales en general, se aceptó el pago de impuestos en seis parcialidades.

Lamentablemente, las medidas no han sido suficientes, se requieren de acciones con un mayor impacto si lo que se quiere es apoyar a los bajacalifornianos que se han visto afectados por el sismo y la crisis económica.

Un mes después del terremoto, el panorama que se presentaba, especialmente en el Valle, no era nada halagador, ya que se estimaba en 5 mil 478 millones de pesos el monto inicial para la reparación en los rubros de infraestructura agrícola, carretera, hidroagrícola, escolar y de vivienda.

Sólo para apoyar a los productores agrícolas del Valle de Mexicali, se estimaba que lo mínimo necesario eran mil 130 millones de pesos. Para el trigo, 715 millones de pesos, ya que se consideran siniestradas 47 mil 383 hectáreas y el apoyo por hectárea solicitado es de 15 mil 110 pesos. De alfalfa se estiman 11 mil 523 hectáreas dañadas con un apoyo por hectárea de 29 mil 960 pesos; de algodón, 2 mil 700 hectáreas con un apoyo de 8 mil 698 pesos por cada una; 3 mil 250 hectáreas dedicadas a la siembra de bermuda están perjudicadas y requieren ayuda por 8 mil 250 pesos cada una.

Es por esto que, para los productores del sur del Valle de Mexicali, el panorama es desolador, ya que, a pesar de que las autoridades aseguraron dar total apoyo a los agricultores del valle de Mexicali por los daños que causó el terremoto, están en riesgo de caer en cartera vencida, al no llegar los recursos y están en peligro de perder su patrimonio ya que no se podrán sembrar el próximo ciclo un mínimo de 32 mil hectáreas, de las 155 mil de diversos cultivos con las que cuenta actualmente el Valle y, quienes lo hagan, tendrán baja producción por el colapso en la red mayor del Distrito de Riego, incluidos 70 kilómetros de canales, adicionales a 600 de la red menor.

De acuerdo a estudios realizados por los agricultores, se contabilizan 7 mil hectáreas inundadas por agua salobre que salió de la tierra, y otras 10 mil totalmente desniveladas por lo que muchos agricultores quedarán sin ingresos por un largo período.

Las autoridades bajacalifornianas estimaron que el depósito en Banobras de 306 millones de pesos provenientes del FONDEN, equivale a menos del 10% de lo requerido para arrancar con la reparación de los daños reales.

Para junio, se estimaba que el terremoto en Mexicali se encuentra entre los 15 terremotos más caros de la historia en términos de daños y pérdidas económicas. Se tienen estimaciones de por lo menos 300 millones de dólares por las aseguradoras, mientras que las pérdidas y daños económicos totales se estiman cerca de los mil millones de dólares.

Según El Colegio de la Frontera Norte (COLEF), este sismo fue el de mayor intensidad registrado en los últimos cien años y más fuerte que el de Haití. Las ciudades fronterizas de los estados de Baja California y California no habían experimentado temblores tan graves como la de este sismo, lo que ha provocado impactos sociales y económicos, debido al miedo y temor de la población de la zona por la probabilidad de nuevos terremotos y sismos.

El día 24 de noviembre, el dirigente estatal de la Central Campesina Independiente (CCI), en Baja California, elevó su reclamo y denunció que aún no se les han entregado los apoyos pactados por el gobierno federal, por daños parciales, por lo que empieza a surgir la preocupación y desesperación de los agricultores del Valle de Mexicali afectados por el sismo.

De igual manera, el líder agricultor reclama que, aunado al retraso en la entrega de pagos, otro obstáculo que ven para continuar con la actividad de siembra es la falta de atención que le dan las autoridades a los drenes, que con el movimiento telúrico quedaron a nivel o por encima de las parcelas.

Señores Senadores:

Las pérdidas materiales provocadas por el terremoto en Baja California obligan a que esta Soberanía tome acciones efectivas e inmediatas; es de urgente necesidad agilizar la ayuda a las familias afectadas y contribuir a la reconstrucción de los daños ocasionados.

Como se ha visto, los fondos provenientes del FONDEN son insuficientes, pues no cubren ni el 10% de lo necesario para comenzar los trabajos de reparación, es por eso que se requiere el despliegue de acciones inmediatas y que se destinen los recursos suficientes para solventar los daños que el terremoto ha causado al Valle de Mexicali.

Por ello hoy se requiere exhortar al titular de la Secretaría de Agricultura, Ganadería, Desarrollo Rural, Pesca y Alimentación para que se cumplan los compromisos hechos con los agricultores del Valle de Mexicali, y se agilice la distribución de los recursos pactados para evitar que los productores agrícolas caigan en cartera vencida.

De igual manera, es menester exhortar a la Comisión Nacional del Agua para que sean escuchadas y atendidas todas las denuncias hechas por los productores del Valle de Mexicali, y para que se dedique, primordialmente, a la reparación y mantenimiento de los drenes que se vieron afectados por el terremoto.

Por las razones anteriormente vertidas, se somete al pleno, con carácter de urgente y obvia resolución, la siguiente proposición con Punto de:

ACUERDO

PRIMERO.- El Senado de la República exhorta al Titular de la Secretaría de Agricultura, Ganadería, Desarrollo Rural, Pesca y Alimentación, a que, en cumplimiento del compromiso hecho con los productores del Valle de Mexicali, agilice la distribución de los recursos necesarios para evitar que la deuda los mismos caiga en cartera vencida.

SEGUNDO.- El Senado de la República exhorta al Titular de la Comisión Nacional del Agua a que, de manera inmediata, se atiendan las denuncias de los productores del Valle de Mexicali y se aboque al mantenimiento y reparación de los drenes que se vieron afectados por el terremoto ocurrido en Baja California.

ATENTAMENTE

SEN. FERNANDO CASTRO TRENTI

Dado en el Salón de Sesiones del Senado de la República a los 2 días del mes de diciembre de 2010.